



LOTTERIA

CORO CIMA D'AMBIEZ

S. Lorenzo Dorsino

| | QUANTITA' | DESCRIZIONE DEI PREMI |
|----|-----------|--|
| 1 | 1 | TELEVISORE LED 32" "TELEFUNKEN" |
| 2 | 1 | MOLA A DISCO "HITACHI" |
| 3 | 1 | BUONO SPESA € 150,00 – FAM.COOP. BRENTA PAGANELLA |
| 4 | 1 | BATTERIA PENTOLE "LAGOSTINA" |
| 5 | 1 | BUONO SPESA € 100,00 – FAM.COOP. BRENTA PAGANELLA |
| 6 | 1 | FORMA DI FORMAGGIO |
| 7 | 1 | FERRO DA STIRO "ROWENTA" |
| 8 | 1 | FRULLATORE IMMERSIONE "TRISTAR" |
| 9 | 1 | VALIGETTA COLTELLI |
| 10 | 1 | FORMA DI FORMAGGIO |
| 11 | 1 | BUONO SPESA € 50,00 – FAM.COOP. BRENTA PAGANELLA |
| 12 | 1 | SPECK INTERO |
| 13 | 1 | TOSTAPANE "GIRMI" |
| 14 | 1 | SALAME |
| 15 | 1 | BUONO PIZZA PER 2 PERSONE offerto da RISTORANTE PIZZERIA BAR ERICA |
| 16 | 1 | GIACCONE |
| 17 | 1 | BUONO PIZZA PER 2 PERSONE offerto da RISTORANTE PIZZERIA BAR ERICA |
| 18 | 1 | SET COPRISEDILI AUTO |
| 19 | 1 | CONFEZIONE 3 BOTTIGLIE VINO |
| 20 | 1 | CONFEZIONE 2 BOTTIGLIE VINO |

L'estrazione dei premi verrà effettuata il giorno 3 AGOSTO alle ore 21 durante la rassegna corale presso il teatro comunale di San Lorenzo Dorsino